*Załącznik Nr 1*

....................................................

Pieczęć firmowa Wykonawcy

**Formularz ofertowy na dostawę owoców i warzyw na rok szkolny 2023/2024**

**dla Szkoły Podstawowej im. Konstytucji 3 Maja w Jaświłach**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Lp. | Nazwa towaru | Jed. miary | Przyb  liżone  zapotrze  bowanie | Cena  jednost.  netto | Cena  jednost.  brutto | Wartość  netto | Wartość  brutto |
| 1. | Jabłka | kg | 300 |  |  |  |  |
| 2. | Banan | kg | 100 |  |  |  |  |
| 3. | Mandarynka | kg | 5 |  |  |  |  |
| 4. | Gruszka | kg | 5 |  |  |  |  |
| 5. | Śliwka | kg | 10 |  |  |  |  |
| 6. | Nektarynka | kg | 4 |  |  |  |  |
| 7. | Brzoskwinia | kg | 4 |  |  |  |  |
| 8. | Cytryna | kg | 20 |  |  |  |  |
| 9. | Kapusta biała | kg | 230 |  |  |  |  |
| 10. | Kapusta młoda | szt. | 40 |  |  |  |  |
| 11. | Kapusta kiszona | kg | 280 |  |  |  |  |
| 12. | Cebula czerwona | kg | 5 |  |  |  |  |
| 13. | Cebula cukrowa | kg | 200 |  |  |  |  |
| 14. | Cebula młoda | kg | 5 |  |  |  |  |
| 15. | Kapusta czerwona | kg | 150 |  |  |  |  |
| 16. | Kapusta pekińska | kg | 150 |  |  |  |  |
| 17. | Papryka/ czerwona, żółta/ | kg | 70 |  |  |  |  |
| 18. | Papryka zielona | kg | 5 |  |  |  |  |
| 19. | Pomidor | kg | 200 |  |  |  |  |
| 20. | Pomidor malinowy | kg | 130 |  |  |  |  |
| 21. | Ogórek św. | kg | 250 |  |  |  |  |
| 22. | Seler | kg | 110 |  |  |  |  |
| 23. | Seler naciowy | szt. | 20 |  |  |  |  |
| 24. | Por | kg | 40 |  |  |  |  |
| 25. | Sałata lodowa | szt. | 280 |  |  |  |  |
| 26. | Sałata | szt. | 30 |  |  |  |  |
| 27. | Szczypior | szt. | 450 |  |  |  |  |
| 28. | Rzodkiewka | szt. | 60 |  |  |  |  |
| 29. | Koper | kg | 10 |  |  |  |  |
| 30. | Koper | pęcz/szt. | 70 |  |  |  |  |
| 31. | Natka pietruszki | pęcz/szt. | 40 |  |  |  |  |
| 32. | Marchew św. | kg | 300 |  |  |  |  |
| 33. | Kapusta włoska | szt. | 10 |  |  |  |  |
| 34. | Burak | kg | 350 |  |  |  |  |
| 35. | Pieczarka | kg | 180 |  |  |  |  |
| 36. | Rzepa biała | kg | 80 |  |  |  |  |
| 37. | Rzodkiew sopel | kg | 20 |  |  |  |  |
| 38. | Ogórek małosolny | kg | 100 |  |  |  |  |
| 39. | Ogórek kiszony | kg | 60 |  |  |  |  |
| 40. | Czosnek główka /polski/ | szt. | 5 |  |  |  |  |
| 41. | Ziemniaki jadalne /irga/ | kg | 4000 |  |  |  |  |
| 42. | Ziemniaki młode | kg | 90 |  |  |  |  |
| **RAZEM** | | | | | |  |  |

## Uwaga: dostawa artykułów własnym środkiem transportu.

Łączna wartość netto: ……………………...

Łączna wartość brutto: ……………………..

......................................................... .....................................................

Miejscowość, data Podpis(y) i pieczęć osób uprawnionych

do reprezentowania Wykonawcy